



Данные о продукте

Castrol Iloform PN 49

Испаряющееся масло без хлора

Описание

Castrol Iloform PN 49 это жидкость для штаповки металлов с низкой вязкостью, очищенная от хлора и тяжелых металлов. Это смесь добавок с высокой смазывающей способностью для граничной смазки и смачивающих агентов с основой из изопарафиновых углеводородов. Смесь практически без запаха.

Применение

Iloform PN 49 специально разработан для неглубокой листовой штамповки, при которой нежелательны остатки смазки, что в большинстве случаев делает ненужной промывку детали перед следующей операцией. Может использоваться для большинства металлов, включая сталь, оцинкованную сталь, алюминий и алюминиевые сплавы, и цветные металлы.

Преимущества

- Минимальный вред здоровью и окружающей среде. Очень слабый запах, очень низкое содержание ароматических изопарафиновых углеводородов. Не содержит хлора и тяжелых металлов типа бария.
- Содержит высококачественные граничные смазки, которые продлевают срок службы штампа и обеспечивают отличное качество поверхности изделия. Минимизируются затраты на переполіровку инструмента.
- Гарантированная краткосрочная защита от коррозии.
- Быстрое высыхание и незначительные остатки практически избавляют от необходимости промывки изделия.
- Отличные смачивающие свойства обеспечивают тонкую равномерную смазку всего изделия.
- Низкая вязкость. Прекрасное моющее действие. Удаляет металлическую пыль и частицы с поверхности штампа, устраняет дефекты, связанные с твердыми частицами. Уменьшает степень вытяжки и, следовательно, расход материала.
- Совместим с большим количеством металлов, что позволяет оптимизировать производство.
- Слабый запах и отсутствие угрозы здоровью и окружающей среде.

Типичные характеристики

	Единицы	Тестовый метод	Значение
Внешний вид	Визуально	Визуально	Прозрачная безцветная жидкость
Вязкость при 20°C	мм2/сек	DIN 51562	1.9
Вязкость при 100°F	[SUS]	ASTM D446	
Плотность при 15°C	кг/м3	DIN 51757	770
Плотность при 60°F	фунт/галлон	ASTM D 1298	6.4
Температура вспышки	°C	ISO 2592	60
Температура застывания	°F	ASTM D92	140
	°C	ISO 3016	
	°F	ASTM D97	
Коррозия меди	3 ч при 100°C	DIN51 759 T1/ASTM D130	1 а

Эфир	Соединения серы	Соединения фосфора	Соединения хлора	Другие соединения
+				